

## STANS OCH DYNA

Härdat stål (56÷58 HRC).

## KULLAGER

## SEKKANTMUTTER

Svartoxiderat och härdat stål.

## GÄNGAD STYRTAPP

Härdat stål.

## KONTERMUTTER

Stål.

## KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING

Plåstans GN 123 är ett håltagningsverktyg som används vid tillverkning av hål för lås på skåpdörrar i plåt tjocklek upp till 2 mm.

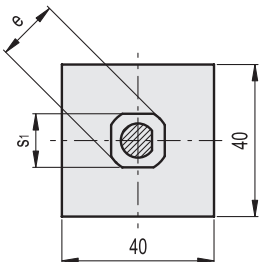
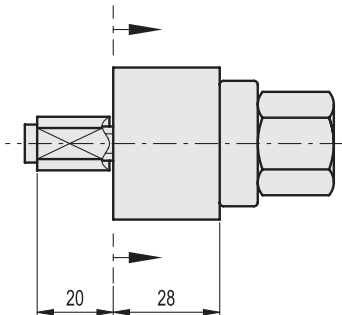
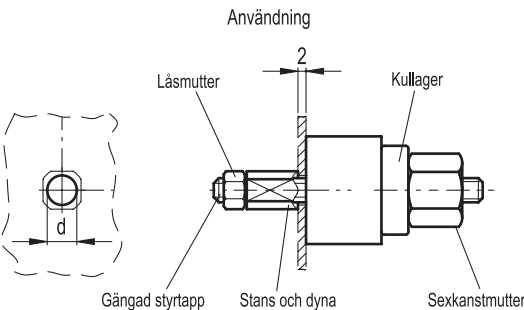
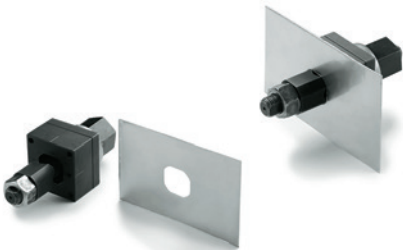
Innan du använder plåstansen, ta upp ett hål "d" håll enligt måtten i tabellen, där den gängad tappen sätts in. Montera stansen på högkant och lås fast den med en kontermutter.

Genom att vrida på den stora muttern i den motsatta änden, aktiveras stansen och gör ett hål i metallplåten.

Ett kullager belägen mellan dynan och muttern gör det möjligt att tillämpa högre klämkraft/vridmoment, vilket minimerar friktionen mellan muttern och dynan.

## SPECIALUTFÖRANDE PÅ FÖRFRÅGAN

- Stansar för olika dörrlås.
- GN 123.5 stansar för rostfri plåt.



| Kod      | Benämning    | s1±0.1 | e±0.5 | d  |     |
|----------|--------------|--------|-------|----|-----|
| GN.17301 | GN 123-V20.1 | 20.1   | 22.5  | 15 | 505 |